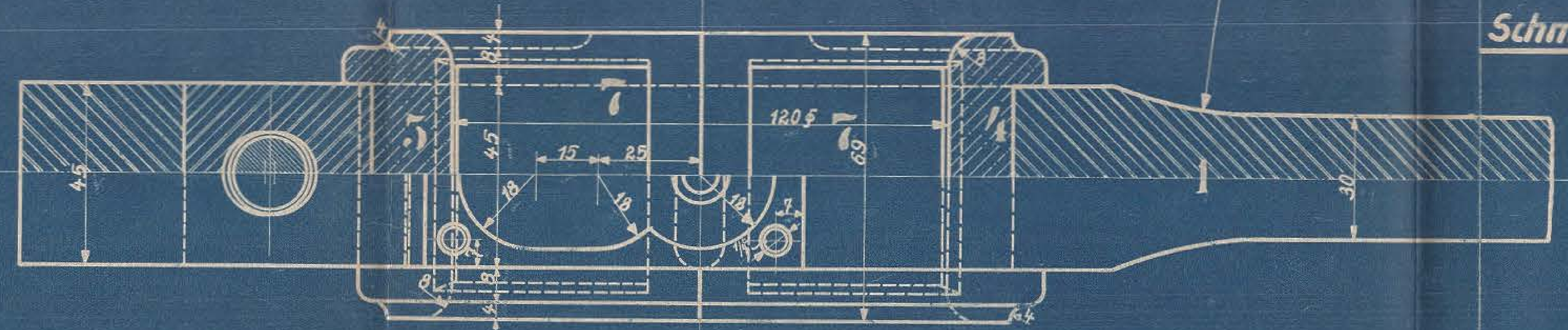
20049

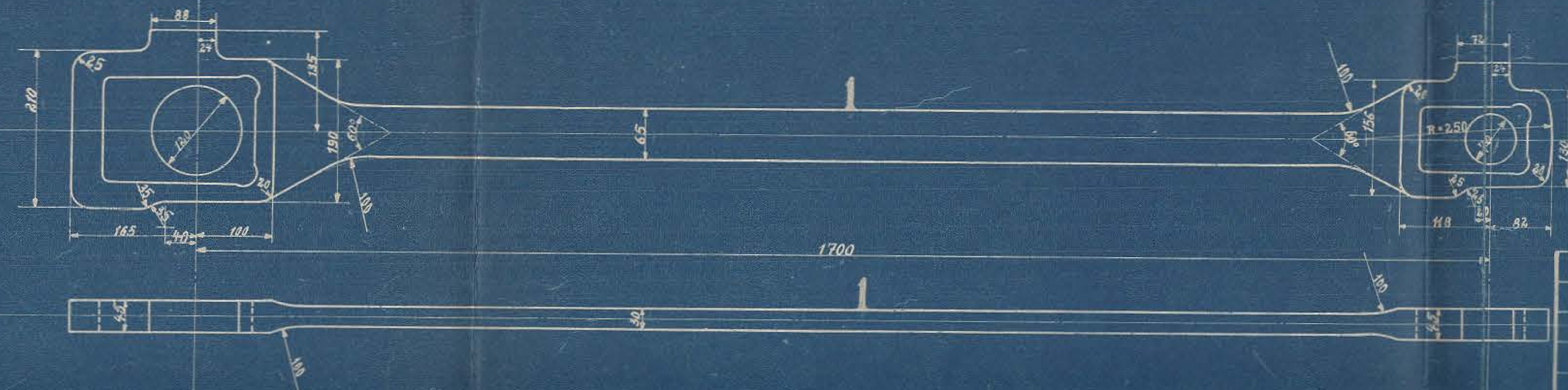
Rechte Seite außen.

Schmiergefäßdeckel nach Zeichnung 195 A.



Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle.

Alles schlichten.



c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh (Stückgewicht)	fertig (Stückgewicht)	Arbeitsverteilung
				20								
				19								
				18								
		0	Federn	17	St.	Vorr. 646 verwenden						
		0	Verschlußstöpsel	16	Fl.E.	" 605E						
		0	Kopfschrauben	15	"	" 1D						
		0	Schmiergefäßdeckel	14	"							×× Mb; M2
		0	Schmiergefäßdeckel	13	"							×× Mb; M2
		8	Muttern 3/4"	12	"							× E
		2	Schrauben 3/4"	11	Fl.E.							× E

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh (Stückgewicht)	fertig (Stückgewicht)	Arbeitsverteilung
		2	Schrauben 3/4"	10	Fl.E.							× E
		2	Keile, hinten	9	St.							× M2
		2	Keile, vorn	8	St.							× M2
		8	Ausgüsse	7	W.M.							M2
		8	Ausgüsse	6	W.M.							M2
		2	Lagerschalen, hinten 1r; 1l	5	R.G.		Σ.684b R L					F; M2
		2	" hinten 1r; 1l	4	"		Σ.683b					F; M2
		2	" vorn 1r; 1l	3	"		Σ.682b R L					F; M2
		2	Lagerschalen, vorn 1r; 1l	2	R.G.		Σ.681b					F; M2
		2	Kuppelstangen	1	St.							H; M2

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten – Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten – Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: M2 3B7
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an: g⁵; LEK
4. Ausfertigung an: 22/I. 24 M.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ... Gesch. Nr.

Änderungen: Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	19. Jan 24.	Wenzel
Geprüft	22.I.24	Barz
Normgeprüft	22.I.24	Junge

Maßstab: 1:1; 1:5 Maße in mm Ursprung: 20049/50

1-B-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: T.B.III

Kuppelstange.

196